

РОЛЛСИЛ

Для опечатывания метрологического оборудования и огнетушителей.
Лучшее соотношение цены и качества



Поставляется под заказ

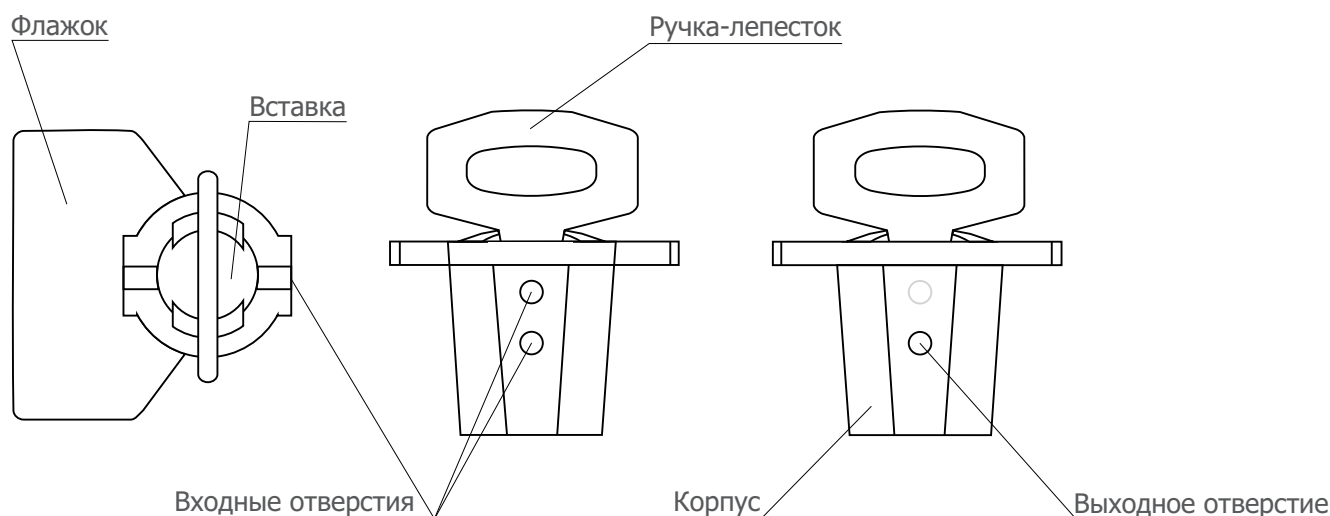
Преимущества

- Соответствует Правилам противопожарного режима в РФ (Постановление правительства от 25.04.2012 г. № 390).
- Оригинальная конструкция храпового механизма исключает использование отмычек для разрушения механизма и обеспечивает максимальную степень надежности среди устройств роторного типа.
- Индивидуальная нумерация нанесена на корпус и вставку, что исключает подмену составных частей пломбировочного (сигнального) устройства.

Применяется с витой проволокой или леской.

Технические характеристики

Материал	корпус - поликарбонат, вставка - АБС-пластик
Габариты изделия, мм	22 x 21,4 x 25,5
Цвет	корпус - прозрачный; вставка - желтый, белый под заказ: оранжевый, красный, синий, зеленый
Температура использования, °С	от -40 до +60
Порядковый номер	7 цифр (на флажке), 4 последние цифры номера дублируются на вставке
Нанесение дополнительной индивидуальной маркировки	от 1 000 шт.
Установка	вручную на витую проволоку или леску диаметром от 0,65 до 0,9 мм. Рекомендуется применение витой проволоки типа ПР-Н 0,80
Снятие	с помощью ножниц или кусачек
Упаковка, шт.	4 000 (8 коробок по 500, блоками по 5)
Размер упаковки, мм	470 x 260 x 390
Масса упаковки, кг	10,4
Минимальная партия поставки (кратная партия продаж), шт.	1 000



Инструкция по применению

Установка

1. Убедитесь, что отверстия в корпусе и вставке расположены соосно. Возьмите отрезок витой проволоки или лески необходимой длины и вставьте ее в верхнее входное отверстие корпуса ПУ до упора. Проверните ручку-лепесток ПУ минимум на 360° по часовой стрелке.
2. Вставьте свободный конец витой проволоки (лески) в отверстия опечатываемого объекта и затем проденьте ее через нижнее входное отверстие ПУ, подтяните ПУ по проволоке (леске) к опечатываемому объекту на расстояние около 5 см.
3. Замкните ПУ путем поворота ручки-лепестка по часовой стрелке, затем отломите ручку. Поворачиванию вставки в обратном направлении препятствует храповый механизм.
4. Проверьте правильность установки ПУ. Проволока не должна вытягиваться.
5. Занесите в журнал регистрации (акт опечатывания) номер ПУ и, при необходимости, дополнительные сведения о маркировке.

Снятие

1. Сверьте номер ПУ и дополнительную маркировку с данными, занесенными в журнал регистрации (акт опечатывания). Проверьте соответствие номера на флажке номеру на вставке.
2. Убедитесь в отсутствии следов вскрытия или механических повреждений, проволока (леска) не должна вытягиваться. Обратите внимание на целостность корпуса, наличие сколов, утончения проволоки (лески), изменения цвета.
4. Произведите снятие ПУ с помощью ножниц или кусачек.
5. Передайте снятое ПУ на хранение, если это предусмотрено регламентом или инструкциями.

В случае обнаружения следов вскрытия ПУ или признаков его разрушения снятие необходимо производить в присутствии специальной комиссии с составлением коммерческого акта в установленном порядке, либо акта общей формы, составленного произвольно или в порядке, установленном организацией, применяющей ПУ. Снятое с объекта ПУ и оформленные документы упаковываются в конверт и направляются на экспертное исследование. Те же действия необходимы в случае обнаружения недостачи.

Для эффективного применения изделия необходимо разработать четкую процедуру опечатывания с момента приобретения ПУ, установки на объект и до его снятия. Эта процедура должна быть закреплена в специальном регламенте или ином внутреннем документе.